

3D-Lohn-Messtechnik auf hohem Niveau

Um Aussagen über Bauteile, deren Passgenauigkeit sowie ihre Lage im 3D-Koordinatensystem zu erhalten, nimmt die KMI Koordinaten-Messtechnik Iserlohn GmbH für Kunden aus dem produzierenden und verarbeitenden Gewerbe in ihrem Messlabor mit hochwertigen Geräten spezielle Messungen vor und dokumentiert die Ergebnisse in nachvollziehbaren Darstellungen.

Die Kunststoffmaschinen-Institut für Europa GmbH (EuroKMI), wurde 1994 in Lüdenscheid gegründet. Hauptgesellschafter wurde ein Förderverein, dem mittlerweile fast 50 Firmen und Verbände angehören. Ein Jahr nach dem Umzug des Instituts 1999 in das Technologiezentrum in Iserlohn erfolgte die Übertragung aller Geschäftsanteile auf den Förderverein einschließlich der Umbenennung in Institut für Kunststoffmaschinen GmbH unter Leitung von Professor Dr.-Ing. Erwin Schwab. 2000 wurde der Maschinenbautechniker Jörg Werkmeister Leiter des Geschäftsbereichs Koordinaten-Messtechnik. Im Zuge eines Management-Buy-outs rief er zusammen mit Dipl.-Ing. Ömer Yıldız und Dipl.-Ing. Jörg Finger zum 30.06.2004 die Koordinaten-Messtechnik Iserlohn GmbH ins Leben.

Heute ist die KMI GmbH ein kompetenter und flexibler Partner für alle Aufgaben im Bereich der 3D-Koordinaten-Messtechnik. Das Unternehmen beschäftigt zurzeit elf Mitarbeiter und erzielt mit Ingenieurdienstleistungen für die produzierende und verarbeitende Industrie ein Umsatzvolumen in Höhe von ca. 500.000 Euro. Die KMI GmbH ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und befindet sich im DAP-Akkreditierungsverfahren nach DIN EN ISO/IEC 17025. „Durch dieses Zertifikat weisen wir unsere Kompetenz im Bereich sichere Messung nach“, erläutert Jörg Werkmeister, Geschäftsführender Gesellschafter der Koordinaten-Messtechnik Iserlohn GmbH. „So können wir unseren Kunden reproduzierbare und sichere Messergebnisse liefern, und sie erhalten Sicherheit bei der



Das KMI-Team (v.l.n.r.): Jörg Finger, Rene Fiedler, Jörg Werkmeister und Ömer Yıldız auf der Fachmesse Control 2005



Das 120 qm große, vollklimatisierte Labor von KMI ist mit modernsten Messapparaturen ausgestattet

Planung für ihre Prozessparameter. Wir verstehen uns auch als kompetenter Berater bei Abnahmeverfahren.“

Das breite Leistungsspektrum von KMI umfasst sowohl die Erstmusterprüfung nach VDA, Messungen gegen 3D-CAD-Daten, Messpunktkonzepte, Digitalisierungen, Statistische Prozesskontrollen (SPC-Analysen) Flächenrückführungen, sowie Form- und Lagebestimmungen. Außerdem übernimmt KMI Schulungen und Zusatzqualifizierungen für Personal sowie Auftragsprogrammierungen. „Deshalb ist es sehr wichtig für uns, dass wir mit Anlagen und Equipment der neuesten Generation arbeiten“, betont der Geschäftsführer.

Die Auftraggeber kommen sowohl aus der Metall- und Elektroindustrie, der Kunststoffver- und -bearbeitungsbranche, der Schmiede- und Presswerkindustrie als auch aus der Medizintechnik. Referenzkunden sind u. a. Vaillant, Grohe, emsa, Kico, Siemens, GEDIA, 3M und DURABLE. „Ein weiterer Schwerpunkt ist

der Bereich Automotive. Zusammen mit Systemlieferanten und deren Auftraggebern, wie z. B. VW oder BMW, nehmen wir auch hier Messungen vor“, ergänzt Jörg Werkmeister. „Wir sind quasi die verlängerte Werkbank für unsere Kunden. Anders als diese kann unser Team schneller und flexibler arbeiten. Wir setzen uns von Anfang bis Ende mit der Messaufgabe auseinander.“

Neue Kunden gewinnt das Iserlohner Unternehmen über veröffentlichte Fachvorträge und Presseberichte, Empfehlungen sowie durch die Direktakquise auf Fachmessen, wie der Control in Sinzheim oder der MTQ in Dortmund. Hiermit soll auch künftig ein solides Wachstum des Unternehmens gesichert werden. ■



**KMI Koordinaten-Messtechnik
Iserlohn GmbH
Kalkofen 6
D-58638 Iserlohn
www.kmi-web.com**