

Taktile Messung (KMG)

Zur Ermittlung der Maßhaltigkeit Ihrer Bauteile ist höchste Präzision gefragt und damit auch der Einsatz unserer taktilen 3D-Koordinatenmessgeräte.

Mit unseren Messmaschinen im klimatisierten Labor erfüllen wir höchste Anforderungen in den Bereichen der Erstbemusterung und der 3D-Lohnmessung. Ob ein Merkmal oder hundert, ob Kunststoff oder Metall: "Wir haben die Kompetenz und das Know How für Ihre Qualitätssicherung".

Die taktile 3D-Messtechnik dient zur dimensionellen Messung, Formmessung und Oberflächenmessung von Werkstücken durch berührende bzw. scannende Taster.

- Feststellung von Maßabweichungen
- Ermittlung von Formelementen
- Ermittlung von Lageelementen
- Freiformflächen
- Linienform und Flächenform
- Serienprüfung mit statistische Auswertung
- Automatisierte Messung von Prototypen
- Export der Messergebnisse



Ein Koordinatenmessgerät beruht auf dem Prinzip der Koordinatenmesstechnik und beinhaltet ein zur Messung räumlicher Koordinaten geeignetes Messsystem.

Es besteht aus einem Messkopfsystem (schaltender oder messender Sensor), dessen Messbereich durch ein Verfahr- bzw. Positioniersystem mit inkrementeller Weg- oder Winkelsensorik erweitert wird. Darüber hinaus sind weitere Soft- und Hardwarekomponenten zur Auswertung der erfassten Koordinatenwerte, zur rechnerischen Korrektur systematischer Messabweichung und zur Steuerung der Verfahrachsen erforderlich..

