

# Tausendstel Millimeter sind ihre Welt

Präzision und Zuverlässigkeit: Koordinaten-Messtechnik Iserlohn (KMI) dokumentiert Qualität



Akkreditiertes Messlabor  
über 200 Quadratmeter

Geschäftsleitung: Dipl.-Ing. Jörg Finger  
und Dipl.-Ing. Ömer Yildiz (v.li.)



„Wir leben Perfektion und verbinden diesen Anspruch mit Flexibilität, Zuverlässigkeit und äußerst zügiger Reaktionszeit“, setzen Jörg Finger und Ömer Yildiz auf die ganz feinen Nuancen: Bei KMI in Iserlohn hat der Hauch von Tausendstel Millimetern entscheidende Bedeutung, geht es um „Maßhalten“. Ob im Flugzeugbau, für Automobilteile oder in der Medizintechnik: Exakte Maße sind entscheidend für Qualität und elementar für Sicherheit.

Das Team der Koordinaten-Messtechnik Iserlohn GmbH, kurz KMI, unterstützt Branchen mit allerhöchstem Anspruch bei Messwerten von Bauteilen, aber auch Unternehmen aus den Bereichen Kunststoffverarbeitung, Metall- und Elektroindustrie, Schmiede- und Presswerkindustrie. Hochgenaue 3D-Messung von Erstmustern sowie der zuverlässige Abgleich von Konstruktionszeichnungen zählen zum Angebotsspektrum, das mit modernem Messlabor und qualifiziertem Team umgesetzt wird. Optische und taktile 3D-Messtechnik gewährleisten verlässliche und nachvollziehbare Messergebnisse und deren Dokumentation und sind zur Qualitätssicherung in Design, Produktion und Entwicklung existenziell. Sämtliche Normen zielen auf Qualitätsoptimierung ab, nur so lassen sich Produkte verbessern und

vermarkten, und nur so lässt sich letztlich der Erfolg des Unternehmens festschreiben.

Dabei hilft KMI: „Wir setzen unser Know-how ein, um unsere Kunden bei der Lösung ihrer Messaufgaben zu unterstützen“, erläutert Jörg Finger. Basis ist das neue 200 Quadratmeter große Messlabor an der Handwerkerstraße im Dröscheder Feld: Es ist vollklimatisiert und gewährleistet dadurch hohe Präzision und Zuverlässigkeit. Die Messgeräte ruhen auf riesigen Granitblöcken, der größte davon hat ein Gewicht von elf Tonnen. Luftgelagerte CNC-Koordinaten-Messmaschinen, optische und videobasierte Anlagen sowie die Möglichkeit, einen Computertomografen zu nutzen, stehen für die exakte Vermessung tonnenschwerer Wellen oder nur wenige Millimeter großer Kunststoffspritzteile bereit.

„Unsere Kunden erhalten belastbare Aussagen über die Beschaffenheit ihrer Produkte und optimieren dadurch ihre Prozess- und Fertigungsparameter“, erläutert Geschäftsführer Jörg Finger. Immer mehr Produkte werden in immer kürzeren Produktentwicklungszeiten aus Mikro-Bauteilen hergestellt, deren Qualität keine Abweichungen vom Sollwert erlaubt. KMI bietet die Digitalisierung von Prototypen an, errechnet Datenmodelle und CAD-Daten für die Werkzeug-Konstruktion, generiert komplette Messprogramme für die

CNC-Steuerung und unterstützt bei der Erstellung von Lehrenkonzepten.

Aussagen über Kontur und Topologie sind ebenso gefragt wie die Ermittlung von Oberflächenrauheit und -struktur. „Mit unserem Leistungsspektrum können wir unseren Kunden sehr früh reproduzierbare Daten an die Hand geben. Das ermöglicht schnelleren Serienstart, eine frühere Markteinführung, verschafft Freiraum für weitere Projekte“, unterstreicht Ömer Yildiz, der die Qualitätssicherung überwacht.

Um Qualität geht es KMI auch bei der softwarebasierten Personalqualifikation. Schulungen vermitteln den Mitarbeitern vieler Branchen messtechnische Grundlagen. Sie werden vor Ort, gern auch in den neuen Räumen der Messtechnik, angeboten. ■



Firmengebäude der  
KMI GmbH in Iserlohn



Seminare im Bereich 3D-Messtechnik (z.B. Form und Lage)

KONTAKT



**KMI** Koordinaten-  
Messtechnik  
Iserlohn

**Koordinaten-Messtechnik Iserlohn**

Handwerkerstraße 13 - 58638 Iserlohn  
Telefon: 02371/4359-47 Telefax: 02371/4359-49  
info@kmi-web.com - www.kmi-web.com